

Kolonia Zawada, 16.09.2019 r.

PPHU TA-NO Tadeusz Nockoski

Ul. Główna 73/75, Kolonia Zawada

97-200 Tomaszów Mazowiecki

## ZAPYTANIE OFERTOWE

### Nr zapytania 1/2019

Dotyczy projektu pt. „Wzrost konkurencyjności i innowacyjności firmy TA-NO poprzez budowę hali produkcyjnej oraz zakup maszyn, w celu wprowadzenia nowego rodzaju przyczep na rynek”

Regionalny Program Operacyjny Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020

Oś priorytetowa II: Innowacyjna i konkurencyjna gospodarka

Działanie II.3: Zwiększenie konkurencyjności MŚP

Poddziałanie II.3.1: Innowacje w MŚP

Konkurs nr: RPLD.02.03.01-IP.02-10-009/16

Wniosek o dofinansowanie nr: RPLD.02.03.01-10-0430/16

Zamówienie realizowane jest zgodnie z zasadą konkurencyjności na podstawie Wytycznych Instytucji Zarządzającej Regionalnym Programem Operacyjnym Województwa Łódzkiego na lata 2014 - 2020 w sprawie kwalifikowalności kosztów objętych dofinansowaniem ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

#### I. ZAMAWIAJĄCY

Przedsiębiorstwo Produkcyjno Handlowo Usługowe TA-NO Tadeusz Nockoski

Ul. Główna 73/75, Kolonia Zawada

97-200 Tomaszów Mazowiecki

NIP: 7731197535

REGON: 590467755

Tel.: 44 7 260 370

Mail: ta-no@ta-no.pl

Adres www: www.ta-no.pl

#### II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA



Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż i uruchomienie linii do produkcji płyt XPS o następującej specyfikacji technicznej (wymagane parametry minimalne):

- możliwość jednorazowego prasowania płyt o długości 8m bieżących i szerokości 2,80m bieżącego.

Specyfikacja techniczna linii dla etapu załadowniczego (wymagane parametry minimalne):

- bęben do rozwijania rolek laminatów i blach - do rozwijania przynajmniej jednej rolki lub więcej, na podstawie, z systemem jezdny do przestawiania.

Specyfikacja techniczna linii dla etapu prasowania (wymagane parametry minimalne):

- stół do prasowania na nóżkach metalowych o powierzchni roboczej 800 cm x 300cm (+/- 5cm),

- membrana przykrywająca stół z materiału typu plawil, EPDM lub podobnego,

- pompa próżniowa ze zbiornikiem powietrza (próżni) minimum 50 litrów, silnik elektryczny 1- lub 3-fazowy, minimum 1,5kW,

- regulator podciśnienia, zawory kulowe, przewody rurowe, elementy złączne.

Specyfikacja techniczna linii dla etapu przygotowawczego do obróbki (wymagane parametry minimalne):

- stół obróbczy do paneli z systemem przyssawek próżniowych do przenoszenia paneli.

Miejsce dostawy: ul. Główna 73/75, Kolonia Zawada, 97-200 Tomaszów Mazowiecki

Termin dostawy: do 60 dni od daty podpisania umowy.

### III. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Data ogłoszenia zapytania ofertowego: 16.09.2019 r.

Termin składania ofert: 30.09.2019 r.

Otwarcie ofert i wybór oferenta: 01.10.2019 r.

Podpisanie umowy: do 14 dni od dnia wyboru oferenta

### IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. Oferta powinna zawierać pełną nazwę oferenta, adres, numer telefonu, NIP, datę sporządzenia, termin realizacji zamówienia, datę ważności oferty, walutę, wartość oferty netto oraz brutto, warunki płatności.

2. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
  - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
  - e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.
3. Oferta musi zawierać oświadczenie, że oferent uzyskał pełne informacje dotyczące warunków i przedmiotu zamówienia.
4. Jeżeli cena zostanie podana w walucie obcej, przeliczenie na PLN nastąpi wg średniego kursu NBP z dnia zamknięcia postępowania.
5. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych, wariantowych itp.
6. Zamawiający nie przewiduje warunków zmian umowy zawartej w ramach niniejszego postępowania.

## V. KRYTERIA WYBORU OFERENTA

Przy wyborze oferenta stosowane będą następujące kryteria wyboru:

- 1. Cena – 80 %
- 2. Długość gwarancji – 20 %

Sposób oceny:

Kryterium nr 1 cena:

Oferent, który zaoferuje cenę netto najniższą otrzyma 80 punktów. Dla pozostałych oferentów punktacja kryterium będzie obliczana wg następującego wzoru:

$C - \text{cena najniższa netto} / \text{cena netto rozpatrywanej oferty} \times 80$

Kryterium nr 2 długość gwarancji:

Oferent, który zaoferuje najdłuższy okres gwarancji otrzyma 20 punktów. Dla pozostałych oferentów punktacja kryterium będzie obliczana wg następującego wzoru:

$G - \text{okres gwarancji rozpatrywanej oferty (liczba miesięcy)} / \text{najdłuższy okres gwarancji (liczba miesięcy)} \times 20$

Wynik oceny oferty stanowić będzie suma kryteriów C i G –  $W = C + G$

Zamówienie zostanie powierzone oferentowi, który uzyska najwyższą liczbę punktów.

## VI. TERMIN I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT



Termin składania ofert upływa dnia 30.09.2019 r. o godzinie 23:59:59 czasu lokalnego.

Ofertę należy dostarczyć za pośrednictwem poczty, kuriera lub osobiście na adres: ul. Główna 73/75, Kolonia Zawada, 97-200 Tomaszów Mazowiecki lub na adres e-mail: ta-no@ta-no.pl.

Oferty złożone po terminie oraz w niewłaściwy sposób pozostaną bez rozpatrzenia.

## VII. WYKLUCZENIA

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanych z zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

## VIII. KONTAKT DO ZAMAWIAJĄCEGO

P.P.H.U TA-NO Tadeusz Nockoski  
Ul. Główna 73/75, Kolonia Zawada  
97-200 Tomaszów Mazowiecki  
Tel. 44 7 260 370  
Mail. ta-no@ta-no.pl  
Adres www: [www.ta-no.pl](http://www.ta-no.pl)

Informacji o prowadzonym postępowaniu udziela:

p. Jakub Nockoski  
tel. +48 609 765 550  
e-mail: jakub@ta-no.pl

